

Datenblatt

PLASTRONFOAM B 40 - G

Anwendung: Treibmittel für die Extrusion und das Spritzgießen von Thermoplasten mit mittlerer Gasausbeute bei niedrigen Prozeßtemperaturen. Insbesondere für den Einsatz von Weinkorken im Spritzgußverfahren.

Wirkstoff: endothermes Mehrkomponenten-System, basierend auf Natriumbicarbonat und Zitronensäurederivaten

Wirkstoffgehalt: 40%

Träger: Polyethylen

Physiologie: die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den Europäischen Direktiven

Lieferform: weißes, zylinderförmiges Granulat

Technische Daten:

Zersetzungsbeginn: >120°C (max. 130°C in der Einzugszone zur Vermeidung einer frühzeitigen Zersetzung des Treibmittels)

Prozeßtemperatur: Für eine optimale Gasausbeute wird eine Massetemperatur zwischen 180°C und 210°C empfohlen. In jedem Fall muß die Massetemperatur mindestens 160 °C betragen

Dosierung:

<u>Spritzguß:</u>	Gewichtsreduzierung	0,8 - 3,0%
	Einfallstellen Beseitigung	0,3 - 1,0%

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.