

## Datenblatt

# PLASTRONFOAM B 70

<b><u>Anwendung:</u></b>	Treibmittel für die Extrusion und das Spritzgießen von Thermoplasten mit sehr hoher Gasausbeute bei niedrigen Prozeßtemperaturen
<b><i>Wirkstoff:</i></b>	endothermes Mehrkomponenten-System, basierend auf Natriumbicarbonat und Zitronensäurederivaten
<b><i>Wirkstoffgehalt:</i></b>	70%
<b><i>Träger:</i></b>	Polymerblend, kompatibel mit den meisten Thermoplasten
<b><i>Physiologie :</i></b>	die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den Europäischen Direktiven
<b><i>Lieferform:</i></b>	weißes, zylinderförmiges Granulat

## **Technische Daten:**

<b><i>Zersetzungsbeginn:</i></b>	>140°C ( max. 150°C in der Einzugszone zur Vermeidung einer frühzeitigen Zersetzung des Treibmittels)
<b><i>Prozeßtemperatur:</i></b>	Für eine optimale Gasausbeute wird eine Massetemperatur zwischen 180°C und 210°C empfohlen

## **Dosierung:**

<b><i>Extrusion:</i></b>	Chemisches Schäumen	0,5 - 2,0%
<b><i>Spritzguß:</i></b>	Gewichtsreduzierung Einfallstellen Beseitigung	0,5 - 2,0% 0,2 - 0,5%

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.