

## Datenblatt

# PLASTRONFOAM C 55 TA - F

<b><u>Anwendung:</u></b>	Treibmittel, insbesondere für den Blasformprozeß. Gewichts- und Zykluszeitreduzierung für PE; PP und PA. Einfallstellenreduzierung bei allen Thermoplasten.
<b><u>Wirkstoff:</u></b>	endothermes Mehrkomponenten-System, basierend auf Natriumbicarbonat und Zitronensäurederivaten, sowie physikalischer Nukleierung
<b><u>Wirkstoffgehalt:</u></b>	55%
<b><u>Träger:</u></b>	Polymerblend, kompatibel mit den meisten Thermoplasten
<b><u>Physiologie:</u></b>	die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den Europäischen Direktiven
<b><u>Lieferform:</u></b>	leicht gräuliches , zylinderförmiges Granulat

## **Technische Daten:**

<b><u>Zersetzungsbeginn:</u></b>	>150°C ( max. 160°C in der Einzugszone zur Vermeidung einer frühzeitigen Zersetzung des Treibmittels)
<b><u>Prozeßtemperatur:</u></b>	Für eine optimale Gasausbeute wird eine Massetemperatur zwischen 190°C und 230°C empfohlen

## **Dosierung:**

<b><u>Blasformen:</u></b>		0,7 - 2,0%
<b><u>Spritzguß:</u></b>	Einfallstellen Beseitigung	0.3 – 1,5 %

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.