

## Datenblatt

# PLASTRONCLEAN PDE 24-01

**Anwendung:** Gebrauchsfertiges Compound zur Reinigung von Spritzgussmaschinen auf denen Hochtemperaturkunststoffe verarbeitet wurden. Ablagerungen auf schmelzeberührten Anlageteilen werden abgelöst und in der Schmelze feinverteilt

**Wirkstoff:** Reinigungsadditive und Mineralien mit sehr kleiner Partikelgröße

**Träger:** Polyolefinbasis

**Physiologie:** Das Produkt enthält keine als gesundheitsschädlich eingestuft Stoffe in Konzentrationen gemäß den Europäischen Direktiven

**Lieferform:** hellgraue Granulate

**Verarbeitungshinweise:**

- 1) Anlage leerfahren und Einfülltrichter säubern
- 2) Zonentemperaturen aller Anlagenteile um 10 bis 15°C erhöhen
- 3) 50% des empfohlenen Menge an Reinigungscompound in der Anlage bei reduzierter Drehzahl plastifizieren.
- 4) Anlage stoppen und Reinigungscompound für 10 bis 15 Minuten einwirken lassen.
- 5) Die restlichen 50% des Reinigungscompounds in den Granulatrichter geben und Anlage ohne Stopp leerfahren
- 6) Folgematerial einfüllen, Verarbeitungsparameter einstellen. Rest des Reinigungscompounds durch Folgematerial aus Anlage spülen.

**Verarbeitungstemperatur:** bis 400°C, Zersetzung

**Dosierung:**

Schneckendurchmesser [mm]	Empfohlene Einsatzmenge [kg]
22	0,4
30	1,0
35	1,4
40	2,0
50	3,9
60	6,9
70	11,0
80	15,0
90	26,0
100	32,0

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.