

Datenblatt

PLASTRONCLEAN PO

Anwendung:

Gebrauchsfertiges Compound zur Reinigung von Spritzgussmaschinen, Extrusionsanlagen und Blasmachines auf denen Polyolefine verarbeitet wurden. Es können jedoch alle anderen Thermoplaste abgereinigt werden. Ablagerungen auf schmelzeberührten Anlageteilen werden abgelöst und in der Schmelze feinverteilt, so dass kein Ausbau von Schmelzefiltern, Verschlussdüsen etc. erforderlich ist. Durch die Feinstverteilung besteht auch keine Gefahr von Beschädigungen von Zahnradpumpen in Extrusionsanlagen, oder Heißkanälen in Spritzgussmaschinen.

Wirkstoff:

Reinigungsadditive und Mineralien mit sehr kleiner Partikelgröße

Träger:

PP hoher Viskosität

Physiologie:

Das Produkt enthält keine als gesundheitsschädlich eingestuften Stoffe in Konzentrationen gemäß den Europäischen Direktiven

Lieferform:

hellgraue Granulate

Verarbeitungshinweise:

- 1) Anlage leertfahren und Einfülltrichter säubern
- 2) Zonentemperaturen aller Anlagenteile um 10 bis 15°C erhöhen
- 3) 50% der empfohlenen Menge an Reinigungscompound in der Anlage bei reduzierter Drehzahl plastifizieren.
- 4) Anlage stoppen und Reinigungscompound für 10 bis 15 Minuten einwirken lassen.
- 5) Die restlichen 50% des Reinigungscompounds in den Granulatrichter geben und die Anlage ohne Stopp leertfahren
- 6) Folgematerial einfüllen, Verarbeitungsparameter einstellen. Rest des Reinigungscompounds durch Folgematerial aus Anlage spülen.

Verarbeitungstemperatur:

bis 315°C

Dosierung:

Schneckendurchmesser [mm]	Empfohlene Einsatzmenge [kg]
22	0,4
30	1,0
35	1,4
40	2,0
50	3,9
60	6,9
70	11,0
80	15,0
90	26,0
100	32,0

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.