

Einsatz von PLASTRON Produkten

Zykluszeitreduzierung

Standardeinstellung

Applikation :	Kinderwagenteil
Verfahren:	Spritzguß
Maschine:	Battenfeld TM 1000
Verschlußdüse / Heißkanal:	nein / nein
Rohstoff :	PP von Dow mit Farbe
Spritzgewicht:	115 g
Zykluszeit ohne Nukleierung:	59,73 s
Nachdruck:	15 bar bei 5 s
Kühlzeit:	43 s
Spritzzeit:	4,89 s
Temperaturprofil:	205/200/195/190 °C

Mit Nukleierung PLASTRONNUC C 20-N

Nukleierungsmittel:	PLASTRONNUC C 20-N
Einsatzmenge:	0,4 %
Zykluszeit neu:	42 s
Zykluszeitreduzierung:	30 %
Nachdruck:	10 bar bei 5 s

Kühlzeit:	25 s
Spritzzeit:	5,28 s
Temperaturprofil:	200/195/185/180 °C
Massetemperaturabsenkung:	10°C
Energieeinsparung:	0,008 KW/h kg

